

**INSPECTION CERTIFICATE
Abnahmeprüfzeugnis
Certificat de Réception**

(A02) EN 10204: 2004 TYPE 3.1

(A03) No. / Nr. / N°

3-16-07106-rev.01

Heat Analysis / Schmelzanalyse / Analyse de Coulée

		Request	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N
		Min	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	22.00	4.50	3.00	0.14
		Max	0.030	1.00	2.00	0.030	0.0200	23.00	6.50	3.50	0.20
(B07) Heat Schmelze Coulée	Heat Origin Ursprung der Schmelze Origine de la Coulée	(C70) Melting Process Erschmelzung sart Procédé d'élaboration	%	%	%	%	%	%	%	%	%
720528	Germany	EAF + AOD	0.022	0.40	1.65	0.025	0.0005	22.02	5.32	3.20	0.1835
		Request	PREN								
		Min	33.0								
		Max									
(B07) Heat Schmelze Coulée	Heat Origin Ursprung der Schmelze Origine de la Coulée	(C70) Melting Process Erschmelzung sart Procédé d'élaboration									
720528	Germany	EAF + AOD	35.516								

Product Analysis / Produktanalyse / Analyse sur Produit

ASTM A 790

		Request	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N
		Min	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	22.00	4.50	3.00	0.14
		Max	0.030	1.00	2.00	0.030	0.0200	23.00	6.50	3.50	0.20
Quality Lot Qualitätslos Lot Qualité	(C00) Sample	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
QL30100502	30306713	0.022	0.38	1.65	0.026	0.0006	22.05	5.35	3.26	0.18	
	30306714	0.022	0.40	1.65	0.025	0.0006	22.03	5.34	3.38	0.19	
	Request	PREN									
	Min	33.0									
	Max										
Quality Lot Qualitätslos Lot Qualité	(C00) Sample										
QL30100502	30306713	36.1									
	30306714	36.1									

Sampling done on tubes in manufacturing length / Beprobung erfolgte an Rohren in Herstelllänge / Echantillonnage réalisé par longueur de fabrication

(C42 - C43) Impact Test / Kerbschlagbiegeversuch / Essai de résilience**ASTM A 370**

(C02) Direction: TRANSVERSAL

(C03) Temperature / Temperatur / Température: -46 °Celsius

(C41) Coupon Size / Abmessung Kerbschlagbiegeprobe / Dimension de l'éprouvette résilience: 10X7,5X55

(C40) Impact Notch Type / Kerbtyp / Type d'entaille de l'éprouvette de résilience: KV

Quality Lot / Qualitätslos / Lot Qualité	(C00) Sample	Absorbed Energy				Shear Area				Lateral Expansion		
		Request		Request		Request		Request		Request		
		Min	41.0		52.0							
		J	J	J	J			%	mm			
		(C42) 1	(C42) 2	(C42) 3	(C43) AVG	(C42) 1	(C42) 2	(C42) 3	(C43) AVG	(C42) 1	(C42) 2	(C42) 3
QL30100502	30306714	182.50	184.50	180.40	182.46	90.00	90.00	90.00	90.00	2.10	2.20	2.20

Sampling done on tubes in manufacturing length / Beprobung erfolgte an Rohren in Herstelllänge / Echantillonnage réalisé par longueur de fabrication

Tensile Test at Room Temperature / Zugversuch bei Raumtemperatur / Essai de traction à température ambiante**ASTM A 370**

(C02) Direction: LONGITUDINAL

Request	Min	(C11)	(C12)	(C13)
		YS 0.2%	U.T.S.	EL
		Rp 0.2%	Rm	2"
Request	Min	65	95	25
	Max			
Quality Lot Qualitätslos Lot Qualité	(C00) Sample	ksi	ksi	%
QL30100502	30306714	81	109	42

Sampling done on tubes in manufacturing length / Beprobung erfolgte an Rohren in Herstelllänge / Echantillonnage réalisé par longueur de fabrication

(C30) Hardness Test / Härteprüfung / Essai de dureté**ASTM A 370**

Quality Lot Qualitätslos Lot Qualité	(C00) Sample	(C30) HRC			
		Request		30.0 max	
		Result Ergebnis Resultat	(C31) Min	(C31) Max	(C32) Avg
QL30100502	30306713		21	21	20.8
	30306714		20	21	20.1

Sampling done on tubes in manufacturing length / Beprobung erfolgte an Rohren in Herstelllänge / Echantillonnage réalisé par longueur de fabrication

(C50) Flattening Test / Faltversuch / Essai d'aplatissement**ASTM A 999**

Quality Lot Qualitätslos Lot Qualité	(C00) Sample	(C00) Sample	Result Ergebnis Resultat
QL30100502	30306713	30306714	OK

Sampling done on tubes in manufacturing length / Beprobung erfolgte an Rohren in Herstelllänge / Echantillonnage réalisé par longueur de fabrication

Micrographic Examination / mikroskopische Untersuchung / Examen Micrographique**Structure
Gefüge
Structure****ASTM E 407**

Quality Lot Qualitätslos Lot Qualité	(C00) Sample	Result / Ergebnis / Resultat	Observations / DE Observations / FR Observations
QL30100502	30306713	OK	OK

**Intermetallic Phases
Intermetallische Phasen
Phases intermétalliques****ASTM E 407**

Quality Lot Qualitätslos Lot Qualité	(C00) Sample	Result / Ergebnis / Resultat	Observations / DE Observations / FR Observations
QL30100502	30306713	OK	No Sigma, Chi, Laves phase observed

**Ferrite
Ferritgehalt
Mesure de la ferrite par comptage****ASTM E 562**

35.0 - 65.0

Quality Lot Qualitätslos Lot Qualité	(C00) Sample	Result / Ergebnis / Resultat	Counting method / DE Counting method / Méthode de comptage	Fields / DE Fields / Nbre de champs	Evaluation grid / DE Evaluation grid / Nbre de points par grille
		%			
QL30100502	30306714	53.0	GRILLE	10	100

**Carbides and precipitates
Karbide und Ausscheidungen
Carbures et précipités****ASTM E 407**

Quality Lot Qualitätslos Lot Qualité	(C00) Sample	Result / Ergebnis / Resultat	Observations / DE Observations / FR Observations
QL30100502	30306713	OK	No carbides at grain boundaries

Sampling done on tubes in manufacturing length / Beprobung erfolgte an Rohren in Herstelllänge / Echantillonnage réalisé par longueur de fabrication

Other Tests and Declarations / Andere Prüfungen und Prüffeststellungen / Autres Tests et Déclarations

QL30100502

Heat Treatment Annealed : << Temperature>> : 1020 / 1100 °C (1868 °F / 2012 °F) Water Quenching
 Wärmebehandlung Annealed : << Temperature>> : 1020 / 1100 °C (1868 °F / 2012 °F) Water Quenching
 Traitement thermique Annealed : << Temperature>> : 1020 / 1100 °C (1868 °F / 2012 °F) Water Quenching

(D01) Visual and dimensional inspection (VT) on 100% of tubes according to the order
 Besichtigung und Maßkontrolle von 100% der Rohre gemäß Auftrag
 Examen visuel et dimensionnel sur 100% des tubes selon la commande
 Satisfactory
 Bestanden
 Satisfaisant

(D51) Antimixing Check (PMI) on 100% of tubes
 Verwechslungsprüfung an allen Rohren mittels Spektralprüfung von 100% der Rohre
 Contrôle anti-mélange par PMI sur 100% des tubes
 Satisfactory
 Bestanden
 Satisfaisant

(D04) Ultrasonic Testing (UT) on 100% of tubes ASTM E 213 (UT_003_L_T)
 Ultraschallprüfung von 100% der Rohre ASTM E 213 (UT_003_L_T)
 Contrôle Ultrasons sur 100% des tubes ASTM E 213 (UT_003_L_T)
 See Test Report US2016091910 in Appendix
 Satisfactory
 Bestanden
 Satisfaisant

Bevelled ends according to API 5LC
 Angefasste Enden nach API 5LC
 Extrémités chanfreinées selon API 5LC
 Satisfactory
 Bestanden
 Satisfaisant

No Weld Repair
 Keine Reparaturschweißung
 Aucune réparation par soudure

(Z01) SMST declares that the product is in compliance with the order.
 Die Erzeugnisse wurden bestellungsgemäß geprüft und für in Ordnung befunden
 SMST atteste que les produits livrés sont conformes aux stipulations de la commande

Tubes are free from mercury contamination and from radioactive contamination
 Die Rohre sind frei von Quecksilberverunreinigungen und frei von radioaktiver Verunreinigung
 Les tubes sont exempts de contamination par le mercure et de contamination radioactive

The material is conforming to directive 2000/53/EC and 2011/65/EU
 Das Material entspricht den Anforderungen der Richtlinien 2000/53/EC und 2011/65/EU
 Le matériau est conforme aux directives 2000/53/EC et 2011/65/EU

Confirmation with reference to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU:
 The works operates a quality management system that has undergone a specific assessment for materials for pressure equipment and is certified by a competent body (TÜV-SÜD-Cert.No: 05/2016/MAN)
 Bestätigung in Bezug auf Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU:
 Das Werk wendet ein Qualitätsmanagementsystem an, das in Bezug auf Werkstoffe für Druckgeräte einer spezifischen Bewertung unterzogen wurde und von einer zuständigen Stelle (TÜV-SÜD-Cert.No: 05/2016/MAN) zertifiziert ist.
 Confirmation concernant la Directive Equipements sous Pression 2014/68/EU:
 L'usine applique un système de management de la qualité qui a fait l'objet d'une évaluation spécifique pour les matériaux pour équipements sous pression et qui est certifié par un organisme compétent (TÜV-SÜD-Cert.No: 05/2016/MAN)

(Z02) Mill's Inspector
 Werkssachverständiger
 Le Contrôleur usine

Florian Suillerot (IU)

Date of Edition
 Ausgabedatum
 Date d'Édition
 19/09/2016

This certificate is issued by SALZGITTER MANNESMANN STAINLESS TUBES via a computerized system bearing a traceable unique number. It is valid without signature. An intermediary may only pass on the original certificate without any alterations. Providing a copy of the original is only permitted subject to strict compliance with the prerequisites set out in § 6 of EN 10204:2004 i.e. traceability and availability of the original upon request. Any modification or alteration of the certificate or any copies are strictly prohibited. Any contravention of this notice or § 6 of EN 10204:2004 is illegal and will be prosecuted. Any falsification of a certificate e.g. by introducing false or fraudulent data for the purpose of promoting the sales of goods is a criminal offence under German law (and many other jurisdictions) punishable with fines and imprisonment. If an authentication is needed, please contact dmv@smsl-tubes.com

attachment to INSPECTION CERTIFICATE

Certificate Nr.: 3-16-07106-rev.01

Customer Order: 0000264571

Tube List (Tally List)

CustomerOrderItemid	WorkOrderid	PhuiD	TubeNumber	TubeLength
0000264571-000001	326457100101	30137766002	000001	4443 mm
0000264571-000001	326457100101	30137766002	000002	3994 mm
0000264571-000001	326457100101	30137766005	000007	3723 mm
0000264571-000001	326457100101	30137766005	000006	4306 mm
0000264571-000001	326457100101	30137766000	000015	4306 mm
0000264571-000001	326457100101	30137766000	000016	4274 mm
0000264571-000001	326457100101	30137766000	000014	4410 mm
0000264571-000001	326457100101	30137766007	000003	4287 mm
0000264571-000001	326457100101	30137766007	000004	4389 mm
0000264571-000001	326457100101	30137766003	000009	3750 mm
0000264571-000001	326457100101	30137766003	000005	4099 mm
0000264571-000001	326457100101	30137766008	000012	4364 mm
0000264571-000001	326457100101	30137766008	000010	4357 mm
0000264571-000001	326457100101	30137766004	000013	4161 mm
0000264571-000001	326457100101	30137766004	000011	4365 mm
			15 pieces	63228 mm

PROCES VERBAL DE CONTROLE NON DESTRUCTIF PAR ULTRASONS <i>Non destructive examination by ultrasonic testing report / Ultraschallzerstorungsfreipruefzeugnis</i>				
N° Work Order 326457100101 QL30100502	Cliant : Energy-Metals,-Inc. <i>Customer Kunde</i>	Dimensions (mm) : 273,05 X 11,13 <i>Size abmessungen</i>	Nbre de Tubes : 15 <i>Nb tube Anzahl der rohre</i>	
	Certificat N°: US2016091910 <i>Certificate Zeugnis</i>	N° de coulée : 720528 <i>Heat Schmelze</i>	Nuance : UNS-S31803;UNS-S32205 <i>Grade Werkstoff</i>	
	Tolérance ép : 9,74 / 13,63 <i>Thickness tolerance</i>	Lg mini-max: (mm) 3353/5486 <i>Min-max length Einzellänge</i>	Lg totale (m): 63,228 <i>Total length Gesamtlänge</i>	
	N° des tubes : 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16 <i>Tubes Rohre No</i>			
Documents d'examen applicables / Applicable test documents: UT_003_L_T rev 02 Longitudinal and Circumferential orientations and ASNT SNT -TC -1A <i>Applicable test document Anwendbar prüfdokument</i>				

↳ **EQUIPEMENT / Equipment / Prüfanlage:** C9-160

Palpeurs Multi-elements <i>Transducteurs : Prüfköpfe</i>	Fréquence (MHz) <i>Frequency : Prüffrequenz</i>	Tâche focale (mm) <i>Focal point / Fokuslänge</i>	Couplage <i>Liquid couplant : Ankopplung</i>
Epaisseur / Wall thickness	7.5	60	Eau/water
Défaut Longs / Long. defect	4	54	Eau/water
Défaut Travers / Transvers defect	4	54	Eau/water

↳ **CONDITIONS D'EXAMEN / Conditions of examination / Prüfbedingungen**

ETALONNAGE / Calibration Eichung

Virole étalon N° : U720 <i>Calibration tube N°: Prüfkörpe</i>	Fréquence d'étalonnage : <i>Calibration frequency Prüffrequenz</i>	Début et fin poste toutes les 4 heures <i>Beginning and end shift, each 4 hours</i>
--	---	--

Défauts Artificiels <i>Std Defects Tes fehler</i>	Profondeur (mm) <i>Depth / Tiefe (mm)</i>	Longueur (mm) <i>Length / Länge</i>	Trou fond plat (mm) <i>Flat bottom hole Sacklobohrung</i>	Largeur / Forme (mm) <i>Width or shape Breite Form</i>
Longitudinal : Externe - interne <i>Longitudinal : langes Outer Aussen - Inner-Innen</i>	0,58	20,00	/	0,60 / U
Transversal : Externe - interne <i>Transversal : Outer Outer Aussen - Inne Innen</i>	0,58	20,00	/	0,60 / U
Déboîture : interne <i>Lamination : Doppelung Inner Innen</i>	/	/	/	/

↳ **MODE OPERATOIRE / Method of test / Prüfverfahren**

Contrôle selon 2 directions opposées pour la recherche des défauts
Test in 2 opposite directions Prüfung in 2 gegenrichten nachweis

- Pas de contrôle : 49 mm maxi - Vitesse de rotation : 110 tr/min - Recouvrement mini : 10%
Scanning pitch Kontrollsprung Rotation speed Drehgeschwindigkeit Overlapping Überlappung

Seuil de TRI : Epaisseur min. : 9,74 max. : 13,63
Acceptance level Wall-thickness Wandicke

Echo défaut naturel / natural defect signal / Istfehlersecho
Seuil de TRI : Tubes bons : < 1
Echo entaille artificielle / Reference notch signal Sollfehlersecho Accepted tubes for Angenommenen röhren

RESULTATS conformes aux documents d'examen utilisés et aux conditions définies ci-dessous <i>Results in compliance with the used and with the conditions adove defined</i> <i>Ergebnisse müssen der prüfdokumenten und der obengennannten bedingungen entsprechen</i>			
Date de l'examen: (Examination date / Prüfdatum)		09/09/2016	
Opérateur CND : <i>NDT Inspektor / Zertörungsfreipruefung Inspektor</i>	A.THENADEY	Niveau : <i>Level Klasse</i>	ASNT SNT - TC 1A
Contrôleur CND : <i>NDT Inspektor / Zertörungsfreipruefung Inspektor</i>	O MONTAGNE	Niveau : <i>Level Klasse</i>	ASNT SNT - TC 1A
Salzgitter Mannesmann Stainless Tubes France ISO9001 – LRQA N° 926478			

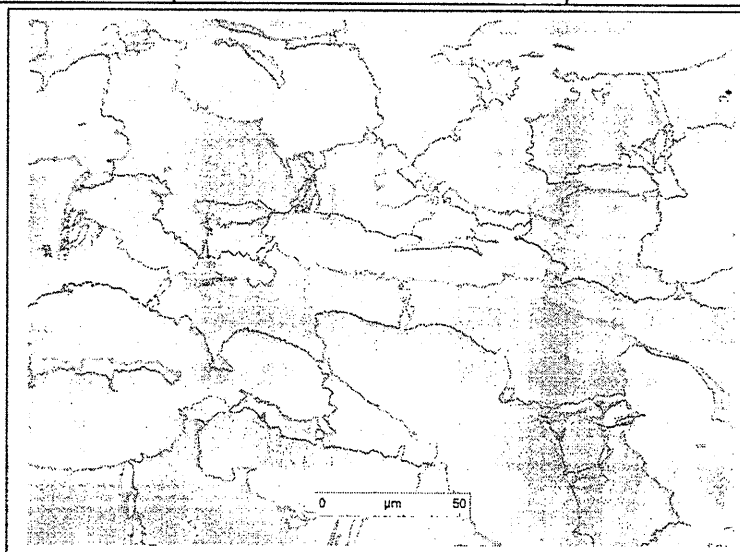
PLANCHE DE PHOTOMICROGRAPHIES
MICROPHOTOGRAPHS EXHIBIT

	Quality Lot N°: QL30100502	Client: Energy Metals, Inc. <i>Customer</i>
Acierie : BGH <i>Steel works</i>	Certificat N° : MET2016072102 <i>Certificate</i>	N° Cde Client : <i>Customer order N°</i>
N° de Coulée : 720528 <i>Heat N°</i>	Nuance : DMV22.5 <i>Grade</i>	Dimensions : 273.05 x 11.13 mm <i>Size</i>

Exam :
Structure

Section :
Transversal

Etchant :
Oxalic acid
Etchant N°13



Repère échantillon

Specimen id's:
30306713

Dimensions/Size:
273.05 x 11.13 mm

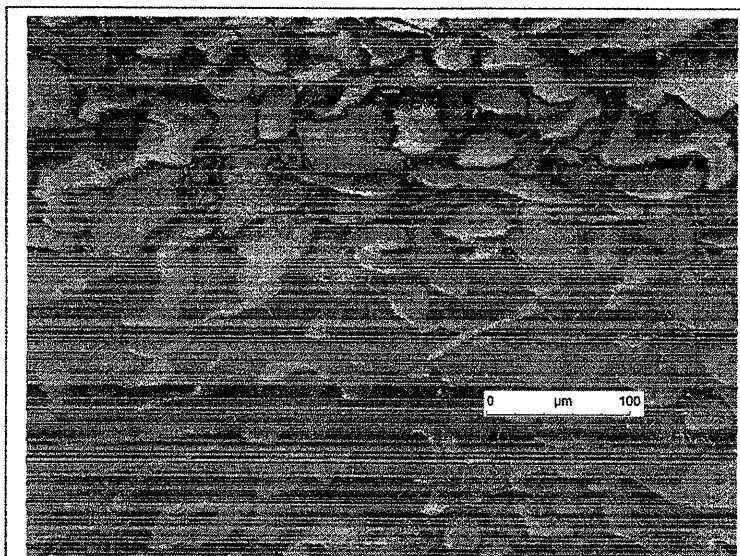
Unaffected Structure

Magnification x400

Exam :
Ferrite

Section :
Transversal

Etchant :
Murakami's
Etchant N°98



Repère échantillon

Specimen id's:
30306714

Dimensions/Size:
273.05 x 11.13 mm

Magnification x200

Date : 13/09/2016
Page 1/1

Technicien, L. ROUYER.
The technician in charge of the test,



BGH Edelstahl Siegen GmbH

BGH Edelstahl Siegen GmbH Industriestr. 9 57076 Siegen

Salzgitter Mannesmann Stain-
less France SAS
Route de Semur
21501 Montbard
FRANCE

Zeugnis-Nr. 345631
Certificate no.
No. de certificat

Bescheinigung über Werkstoffprüfung nach DIN EN 10204
Certificate of material tests according to DIN EN 10204 3.1
Certificat des essais des matériaux selon DIN EN 10204

Die Lieferung entspricht den vereinbarten Lieferbedingungen.
Delivery in accordance with the agreed terms of delivery.
La livraison correspond aux conditions de livraison convenues.

Zeichen des Lieferwerkes Stempel des Werkssachverständigen
Trade mark Inspector's stamp
Signe du fournisseur Poinçon de l'inspecteur



Kunden-Bestell-Nr. 3220003202
Customer order no.
Cde. no. du client

BGH-Auftrags-Nr. 803521-002-01
BGH works no.
BGH référence

Erzeugnisform Product		Röhrenrundstahl, geschmiedet, geschält Tube round billet, forged, peeled											
Werkstoff / Quality		DMV22.5											
Anforderungen Requirements		DMV MS 002 Rev. 18 04/13 DMV MET 86009 Rev. 6 06/08 DMV22.5 ,SMST/MET 10001 Rev. 0 01.03.2010 DMV.MS 001 Rev. 09 09/11 Zertifiziert nach DGRL 97/23/EG Anhang 1 Kap. 4.3; Zertifikat-Nr. 07-202-1405 WZ-1161/13, Kenn-Nr. 0045; und AD 2000-Regelwerk W0/TRD100; Zertifikat-Nr. 07-202-1405 WP-1161/13 Certificated PED 97/23/EC Annex 1 Chap. 4.3; Certificate No. 07-202-1405 WZ-1161/13, Registration No. 0045; and AD 2000 W0/TRD100; Certificate No. 07-202-1405 WP-1161/13											
Besichtigung und Maßnachprüfung Inspection and dimensional control Inspection et contrôle de dimension ohne Beanstandung without objection		Erschmelzung/Nachbehandlung Meltingprocess/secondary refining Mode d'élaboration/traitement ultérieur E- LF/VD						Verwechslungsprüfung (spectroanalytisch) Identification test (spectral-analysis) examination d'identification (analyse spectrale) ohne Beanstandung without objection					
Pos. Item	Anzahl Quantity	Abmessung Dimension								Gewicht Weight		Schmelz-Nr. Heat-No.	
2	5	4x 355 mm dia. x 5643 - 5910 mm / 1x customer specimen								17894 kg		720528	
Schmelze Heat %	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	V	Al	N	
720528	0,022	0,40	1,65	0,025	0,0005	22,02	3,20	5,32	0,195	0,040	0,003	0,1835	
	B	Sn	Sb	Pb	As	Bi	Zn	Te	PRE				
	0,0024	0,007	0,001	0,0001	0,002	0,0004	0,001	0,0010	35,516				
Wärmebehandlungszustand Condition of heat treatment		Lösungsgeglüht solution annealed											
Probe-Nr. Test-No.	Lage Loc.								Kerbschlagarbeit Impact value J	Probenform Shape of test piece Charpy-V	Härte Hardness HB		
Soll/Req.											<=250		
588E1	/K T								232	255	281	-10°C	
588E1	/F T								245	268	251	-10°C	
588E2	/K T								275	269	287	-10°C	
588E2	/F T								223	225	237	-10°C	
588E3	/K T								275	268	290	-10°C	
588E3	/F T								266	256	248	-10°C	
588E4	/K T								255	241	284	-10°C	
588E4	/F T								248	249	291	-10°C	
Die Kerbschlagwerte wurden an einer Referenzprobe (13 mm vkt.) ermittelt: The mech. properties were tested at a reference block (13 mm square) : 1050°C 0.5h Wasser/water													
Anlagen Encl. Annexe		Siegen, den Place and date Lieu et date 27.04.2016							Abnahmebeauftragter Inspector representative Inspecteur de réception Herling				
Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig. This certificate was generated by data system and it is valid without signature as well. Ce certificat a été établi sur système informatique et est valable sans signature aussi.													



BGH Edelstahl Siegen GmbH

BGH Edelstahl Siegen GmbH Industriestr. 9 57076 Siegen

**Salzgitter Mannesmann Stain-
less France SAS**
Route de Semur
21501 Montbard
FRANCE

Zeugnis-Nr. **345631**
Certificate no.
No. de certificat

Bescheinigung über Werkstoffprüfung nach DIN EN 10204
Certificate of material tests according to DIN EN 10204 **3.1**
Certificat des essais des matériaux selon DIN EN 10204

Die Lieferung entspricht den vereinbarten Lieferbedingungen.
Delivery in accordance with the agreed terms of delivery.
La livraison correspond aux conditions de livraison convenues.

Zeichen des Lieferwerkes Stempel des Werksachverständigen
Trade mark Inspector's stamp
Signe du fournisseur Poinçon de l'inspecteur



Kunden-Bestell-Nr. **3220003202**
Customer order no.
Cde. no. du client

BGH-Auftrags-Nr. **803521-002-01**
BGH works no.
BGH référence

Das Qualitätsmanagement System (Managementsystem-Handbuch, Ausgabe 03/16, Rev. 6),
zertifiziert von LRQA, wurde angewandt.
The Quality Management System (Management System Manual, edition 03/16, Rev. 6)
certified by LRQA has been applied.

Umformgrad : 4.6 : 1
Reduction ratio:

Beizscheibenprüfung: ohne Beanstandung
Macro etching test : without objection

Korngröße nach ASTM E 112: 5
Grain size acc. ASTM E 112:

Reinheitsgrad nach ASTM E 45, Methode A :
Degree of purity acc. ASTM E 45, method A:
Type A B C D
dünn/thin 0.0 1.3 0.5 1.0
dick/heavy 0.0 0.5 0.3 0.5

Delta-Ferritgehalt (mikroskopisch + am Stab gemessen mit Fisher-Ferritoscope): 46 %
Delta Ferrite content (microscopic + measured at bar with Fisher-Ferritoscope):

Ferritgehalt (an Referenzprobe) nach ASTM E 562 : 46 %
Ferrite content (at reference block) acc. ASTM E 562:

IK-Test nach DIN EN ISO 3651-2, Verfahren B wurde durchgeführt: ohne Beanstandung
IC Test acc. DIN EN ISO 3651-2, practice B was done : without objection

Frei von Quecksilber
Free from Mercury

Es wurde nicht geschweißt
No welding or weld repair

Visuelle Oberflächenkontrolle wurde durchgeführt: ohne Beanstandung
Visual surface control was done : without objection

Anlagen
Encl.
Annexe

Siegen, den
Place and date
Lieu et date
27.04.2016

Abnahmebeauftragter
Inspector representative
Inspecteur de réception
Herling

Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.

This certificate was generated by data system and it is valid without signature as well.
Ce certificat a été établi sur système informatique et est valable sans signature aussi.



BGH Edelstahl Siegen GmbH

BGH Edelstahl Siegen GmbH Industriestr. 9 57076 Siegen

**Salzgitter Mannesmann Stain-
less France SAS**
Route de Semur
21501 Montbard
FRANCE

Zeugnis-Nr. 345631
Certificate no.
No. de certificat

Bescheinigung über Werkstoffprüfung nach DIN EN 10204
Certificate of material tests according to DIN EN 10204 **3.1**
Certificat des essais des matériaux selon DIN EN 10204

Die Lieferung entspricht den vereinbarten Lieferbedingungen.
Delivery in accordance with the agreed terms of delivery.
La livraison correspond aux conditions de livraison convenues.

Zeichen des Lieferwerkes Stempel des Werkssachverständigen
Trade mark Inspector's stamp
Signe du fournisseur Poinçon de l'inspecteur



Kunden-Bestell-Nr. **3220003202**
Customer order no.
Cde. no. du client

BGH-Auftrags-Nr. **803521-002-01**
BGH works no.
BGH référence

Kontrolle auf Radioaktivität ohne Befund, der Messwert liegt unter der Nachweisgrenze von 0,1 Bq/g.
Radioactivity inspection without objection, the measured value is below the detection limit of 0.1 Bq/g.

Das Material entspricht 2000/53/EC, 2002/53/EC and CD 2005/53/EC.
The material is conforming to directive 2000/53/EC, 2002/53/EC and CD 2005/53/EC.

Wir bestätigen, dass das Material den Bestellanforderungen und somit den Bestellunterlagen entspricht.
We certify that the material conforms with the requirements applicable to the order, therefore, with the documentation requested by the order.

Anlagen
Encl.
Annexe

Siegen, den
Place and date
Lieu et date
27.04.2016

Abnahmebeauftragter
Inspector representative
Inspecteur de réception
Herling

Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.

This certificate was generated by data system and it is valid without signature as well.
Ce certificat a été établi sur système informatique et est valable sans signature aussi.